

# HYDROPATH ITALIA

**HYDROPATH Technology** | The home of *HydroFLOW*®

## Industria elettrochimica- Vasca di risciacquo HYDROFLOW I 100

DATA: 11 – 2015

LUOGO: FRIULI VENEZIA GIULIA (PN)

CLIENTE: GLOBAL CARNI

APPLICAZIONE: INCREMENTO EFFICIENZA  
FLOTTATORE

### TRATTAMENTO ANTIBATTERICO ACQUE VASCA DI RISCIAQUO COMPONENTISTICA

Il cliente Luvata Electrofin spa, lamentava problemi formazione di batteri nelle acque della vasca di risciacquo finale dei pezzi prodotti. Tale fenomeno creava problemi di verniciatura sulle superfici dei pezzi risciacquati. Il cliente era costretto a fare frequenti ricambi di acqua demineralizzata (150 mc) o innalzare periodicamente la temperatura dell'acqua fino a 70°C. Entrambe le soluzioni comportavano ingenti costi. Per contenere la proliferazione batterica è stato installato un Hydroflow I100:



# HYDROPATH ITALIA

**HYDROPATH Technology** | The home of *HydroFLOW*®



## RISULTATI

Il cliente, dopo un'attenta valutazione dei risultati, ha deciso di acquistare il sistema Hydroflow I100. La contaminazione batterica delle acque è risultata drasticamente più contenuta, anche nelle condizioni di lavoro più gravose. Il ritorno dell'investimento è stato valutato in soli 10 mesi.

Il cliente è in fase di valutazione per l'acquisto di una seconda unità da installare su un'altra vasca.